



Qualität von Anfang an.

Technische Daten

BAUFORM

2-teilige Körperkonstruktion (verschraubt).
Baulänge nach DIN 3202/F1.

ANSCHLUß

Flansch DN 15 bis DN 200, PN 16 gebohrt.

EINBAULAGE

Beliebig, vorzugsweise für waagerechten
oder senkrechten Einbau. Durchflußrichtung
beachten.

MEDIUM

Nicht aggressive Flüssigkeiten, Dämpfe und
Gase.

MEDIUMDRUCK UND TEMPERATUR

200°C bei 13 bar
250°C bei 11 bar
300°C bei 10 bar

WERKSTOFFE

Gehäuse: GG-25
Sieb: Edelstahl 1.4301

MASCHENWEITE

0,60mm DN 15 bis DN 20
0,80mm DN 32 bis DN 65
1,20mm DN 80 bis DN 200
0,25mm alle Größen

Alle Angaben sind freibleibend und
unverbindlich!

Specification

DESIGN

Body consists of two screwed parts. Face to
face length according to DIN 3202/F1

CONNECTION

Flange DN 15 up to DN 200x, PN 16 drilled.

MOUNTING POSITION

As desired, preferably for horizontal or vertical
mounting. Please refer to flow direction.

MEDIA

Non aggressive liquids, steams and gases.

PRESSURE-AND TEMPERATURE RANGE

200°C at 13 bar
250°C at 11 bar
300°C at 10 bar

MATERIAL

Body: GG-25
screen: Stainless steel 1.4301

MESH

0,60mm DN 15 up to DN 20
0,80mm DN 32 up to DN 65
1,20mm DN 80 up to DN 200
0,25mm all sizes

The above information is intended for guidance
only and the company reserves the right to
change any data herein without prior notice!

Artikel:

CU

Schmutzfänger
PN 16

GG-25



Type:

CU

Strainer
PN 16

GG-25

Artikel- u. Bestellangaben: z.B. CU500007

= Schmutzfänger, GG-25, Maschenweite = 0,8mm, DN 50

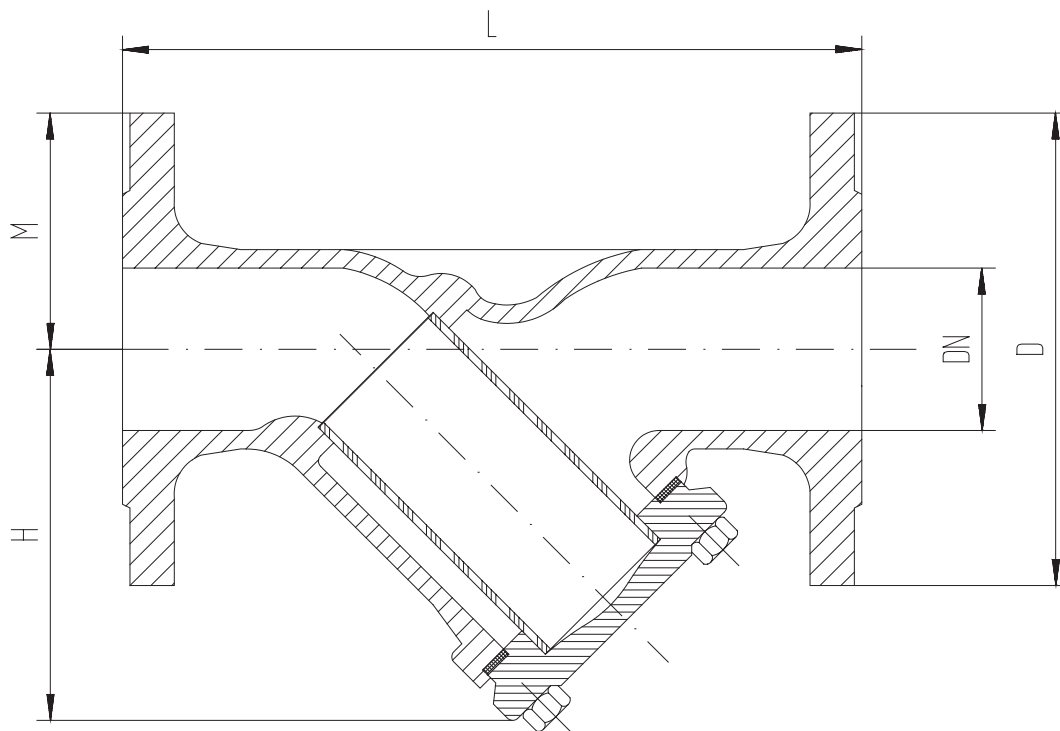
1.+ 2. Stelle Produkt	3.+ 4. Stelle Werkstoffe Gehäuse	5. Stelle Zusatzausstattung	6. Stelle Maschenweite	7.+ 8. Stelle Anschlußgröße
CU = Schmutzfänger	50 = GG-25	0 = ohne	0 = 0,60 mm (DN15 - DN20) 0,80 mm (DN32 - DN65) 1,20 mm (DN80 - DN200) 1 = 0,25 mm (DN15 - DN200)	02 = DN 15 03 = DN 20 04 = DN 25 05 = DN 32 06 = DN 40 07 = DN 50 08 = DN 65 09 = DN 80 10 = DN 100 11 = DN 125 12 = DN 150 13 = DN 200

Ordering example: e.g. CU500007

=Strainer, GG-25, Mesh = 0,8mm, DN 50

1.+ 2. Digit Product	3.+ 4. Digit Material Body	5. Digit Options	6. Digit Mesh	7.+ 8. Digit Connecting Size
CU = strainer	50 = GG-25	0 = without	0 = 0,60 mm (DN15 - DN20) 0,80 mm (DN32 - DN65) 1,20 mm (DN80 - DN200) 1 = 0,25 mm (DN15 - DN200)	02 = DN 15 03 = DN 20 04 = DN 25 05 = DN 32 06 = DN 40 07 = DN 50 08 = DN 65 09 = DN 80 10 = DN 100 11 = DN 125 12 = DN 150 13 = DN 200

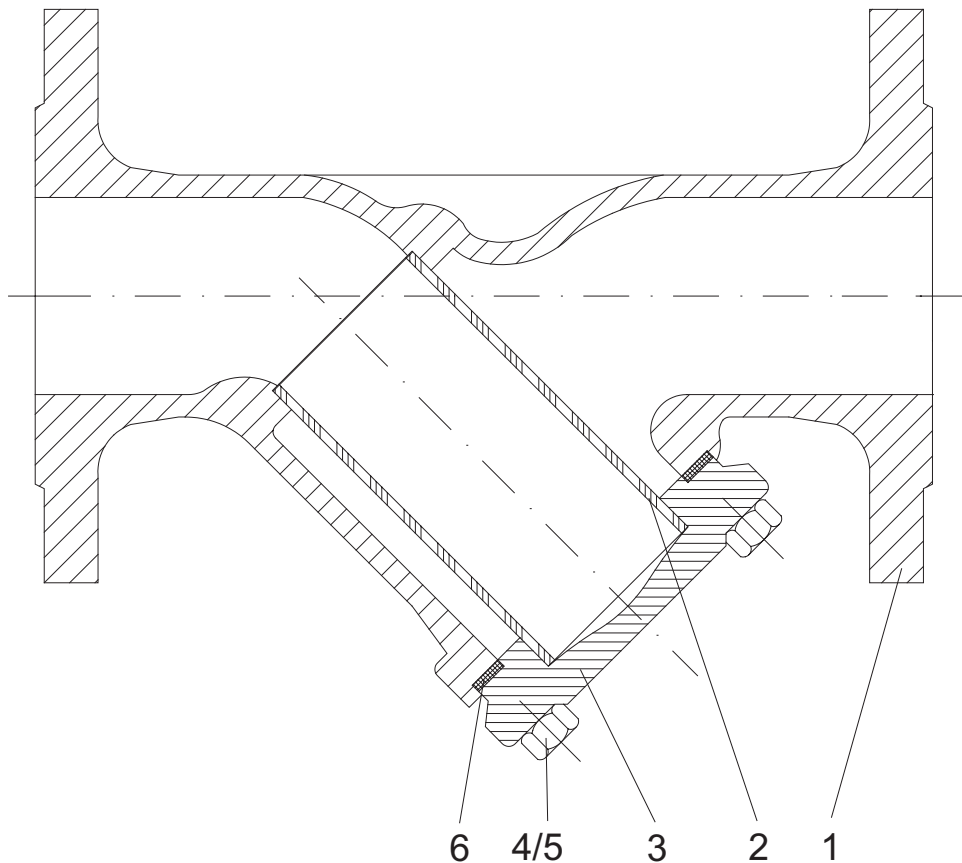
**Abmessungen /
Dimension :**



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
M	47,5	52,5	57,5	70	75	82,5	92,5	100	110	125	142,5	170
H	75	75	90	90	110	120	140	165	220	260	300	360
kg	2,4	3,3	3,8	5,0	6,5	9,6	12,5	18,0	25,0	39,0	61,0	109



Stückliste / Parts list :



Pos.	Benennung	Discription	Material	Material
1	Gehäuse	body	Grauguß GG - 25	grey cast iron GG - 25
2	Sieb	screen	Edelstahl 1.4301	stainless steel 1.4301
3	Deckel	bonnet	Grauguß GG - 25	grey cast iron GG - 25
4	Stiftschraube	stud	5.8	5.8
5	Sechskantmutter	hexagon nut	6	6
6	Dichtung	seal	Klingersil	

EU-Herstellererklärung / EU-Declaration by the manufacturer

Im Sinne der EU-Maschinenrichtlinie 89/392/EWG, Anhang II B
 Hiermit erklären wir, dass die Schmutzfänger unter Anwendung nachfolgender harmonisierter
 Normen entwickelt und konstruiert wurden:

- EN 292 Sicherheit von Maschinen
- EN 983 Fluidtechnische Anlagen - Pneumatik
- EN 60204-1 Elektrische Ausrüstung von Maschinen

as defined by Machinery Directive 89/392/EWG, Annex II B,
 we herewith declare that the strainers have been developed and designed by applying
 the following harmonised standards:

- EN 292 Safety of machinery
- EN 983 Safety requirements for fluid power systems and components - Pneumatics
- EN 60204-1 Electrical equipment of machinery

Hinweis

Die Schmutzfänger sind zum Einbau in eine Maschine bestimmt. Deren Inbetriebnahme
 ist solange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die Gesamtmaschine der EU-Richtlinie
 entspricht.

Advice

These strainers are intended to be incorporated into machinery compounds. Putting into
 operation of the machinery is not allowed until such time as the entire machinery is proving to
 comply completely with the EU Directive.