



Qualität von Anfang an.

Technische Daten

BAUFORM

3-teilige Körperkonstruktion (verschraubt), mit voll entlastetem Einsitzventil.
Mit Schmutzfänger im Regelteil.
DVGW-bauteilgeprüft.

ANSCHLUSS

Außengewinde G 1/2 bis G 2,
mit Rohrverschraubungen.

EINBAULAGE

Beliebig, vorzugsweise für waagerechten oder senkrechten Einbau. Durchflußrichtung beachten.

MEDIUMDRUCK

Eingangsdruck: bis 30 bar
Ausgangsdruck: einstellbar von 0,5 - 8 bar
(bitte Tabelle Seite 2 beachten)

TEMPERATUR

-10°C bis max. 95°C

WERKSTOFFE

Gehäuse: Rotguß
Federhaube: Rotguß
Membrane: EPDM
Feder: Federstahl rostgeschützt

DURCHFLUSSMEDIUM

Für Wasser, neutrale und nicht klebende Flüssigkeiten, Pressluft und neutrale Gase

EINSTELLUNG

Der Hinterdruck wird mittels Stellschraube an der Haube bei Nullverbrauch (alle Zapfstellen geschlossen) eingestellt.
Stellschraube in nach rechts drehen ergibt einen höheren Hinterdruck, in nach links drehen einen niedrigeren Hinterdruck. Bei Entnahme sinkt der Druck - bedingt durch Reibungsverluste - unter den eingestellten ruhenden Druck. Nach DVGW darf beim max. Durchfluß der Druckverlust 1,3 bar nicht übersteigen.

ZUSATZAUSSTATTUNG

Manometer für Druckanzeige.
Andere Ausführungen, Werkstoffe und Druckbereiche auf Anfrage.

Alle Angaben sind freibleibend und unverbindlich!

Specification

DESIGN

Body consists of 3 screwed parts, with full balanced single-seat.
With strainer on control unit.
Tested to DVGW.

CONNECTION

Male thread G 1/2 up to G 2,
with pipe fitting.

MOUNTING POSITION

As desired, preferably for horizontal or vertical mounting. Please refer to flow direction.

PRESSURE RANGE

Inlet pressure: up to 30 bar
Outlet pressure: adjustable from 0,5 - 8 bar
(please refer table on page 2)

TEMPERATURE RANGE

-10°C up to max. 95°C

MATERIAL

Body: Bronze
Spring bonnet: Bronze
Diaphragm: EPDM
Spring: Steel with anti rust protection

MEDIA

For water, neutral and non-sticking, liquids compressed air and neutral gases

SETTING

Outlet pressure is set during zero consumption (all bleeding points closed) by means of a set screw on top of the valve.
Turning the set screw in right direction raises the outlet pressure, turning in left direction reduces the outlet pressure. During tapping, the pressure decreases - due to friction losses - below the set idle pressure. According to DVGW, loss of pressure must not exceed 1.3 bar during maximum flow.

OPTIONS

Manometer.
Special types, materials and pressure ranges on request.

The above information is intended for guidance only and the company reserves the right to change any data herein without prior notice!

Artikel:
SD

Druckminderer
PN 25-50

Rotguß



Type:
SD

Pressure-reduce valve
PN 25-50

Bronze

Artikel- u. Bestellangaben: z.B. **SD220025**

= Druckminderer, Rotguß / NBR, beiderseits Verschraubungen, G 1"

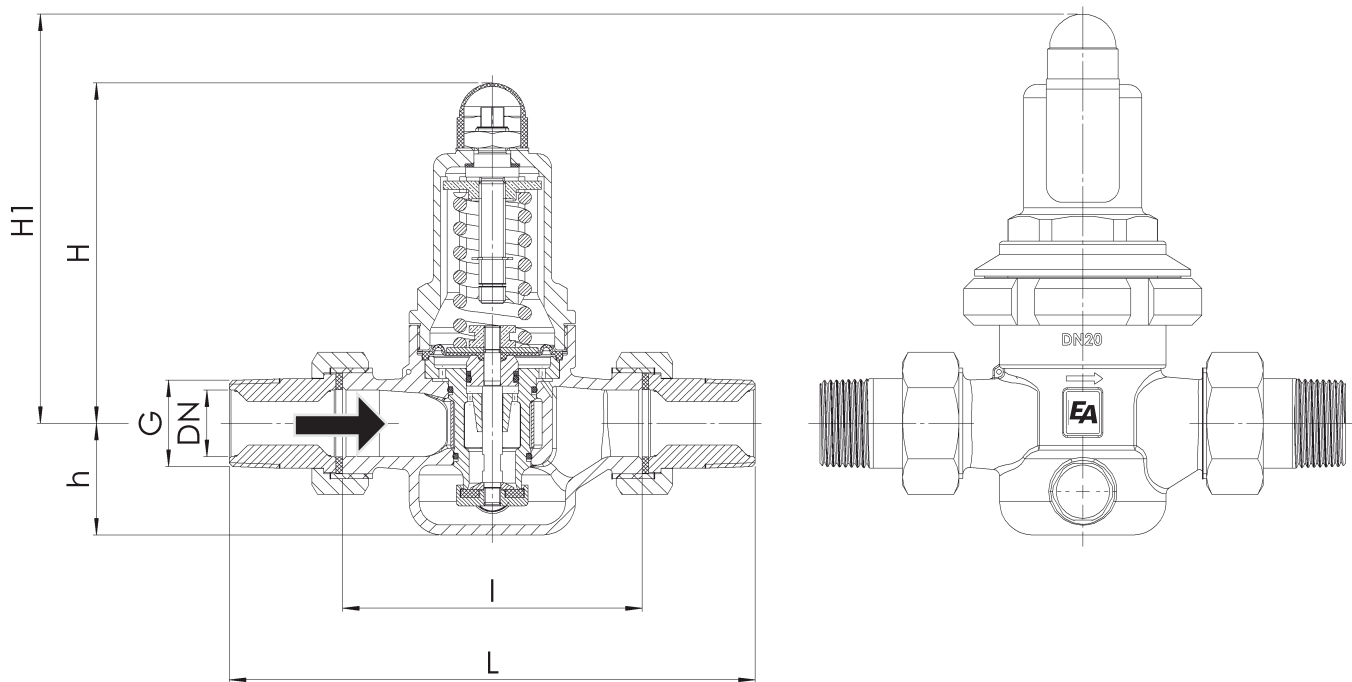
1.+ 2. Stelle Produkt	3.+ 4. Stelle Werkstoffe Gehäuse / Membrane	5. Stelle Anschluß	6. Stelle Eingangsdruck / Ausgangsdruck	7.+ 8. Stelle Anschlußgröße
SD = Druckminderer	22 = Rotguß / EPDM	0 = beiderseits Verschraubungen (DIN-DVGW)	0 = max. 25 bar/ 1 - 8 bar (bei DVGW 1 - 6 bar) 1 = max. 30 bar/ 5 - 15 bar 2 = max. 25 bar/ 0,5 - 2 bar	23 = G ½ 24 = G ¾ 25 = G 1 26 = G 1¼ 27 = G 1½ 28 = G 2

Ordering example: e.G. **SD220025**

= Pressure-reduce valve, Bronze / NBR, two sided pipe fittings, G1"

1.+ 2. Digit Product	3.+ 4. Digit Material Body / Diaphragm	5. Digit Operation	6. Digit inlet pressure/ outlet pressure	7.+ 8. Digit Connection size
SD = Pressure-reduce valve	22 = Bronze / EDPM	0 = two sided pipe fittings (DIN-DVGW)	0 = max. 25 bar/ 1 - 8 bar (at DVGW 1 - 6 bar) 1 = max. 30 bar/ 5 - 15 bar 2 = max. 25 bar/ 0,5 - 2 bar	23 = G ½ 24 = G ¾ 25 = G 1 26 = G 1¼ 27 = G 1½ 28 = G 2

Abmessungen / Dimension :

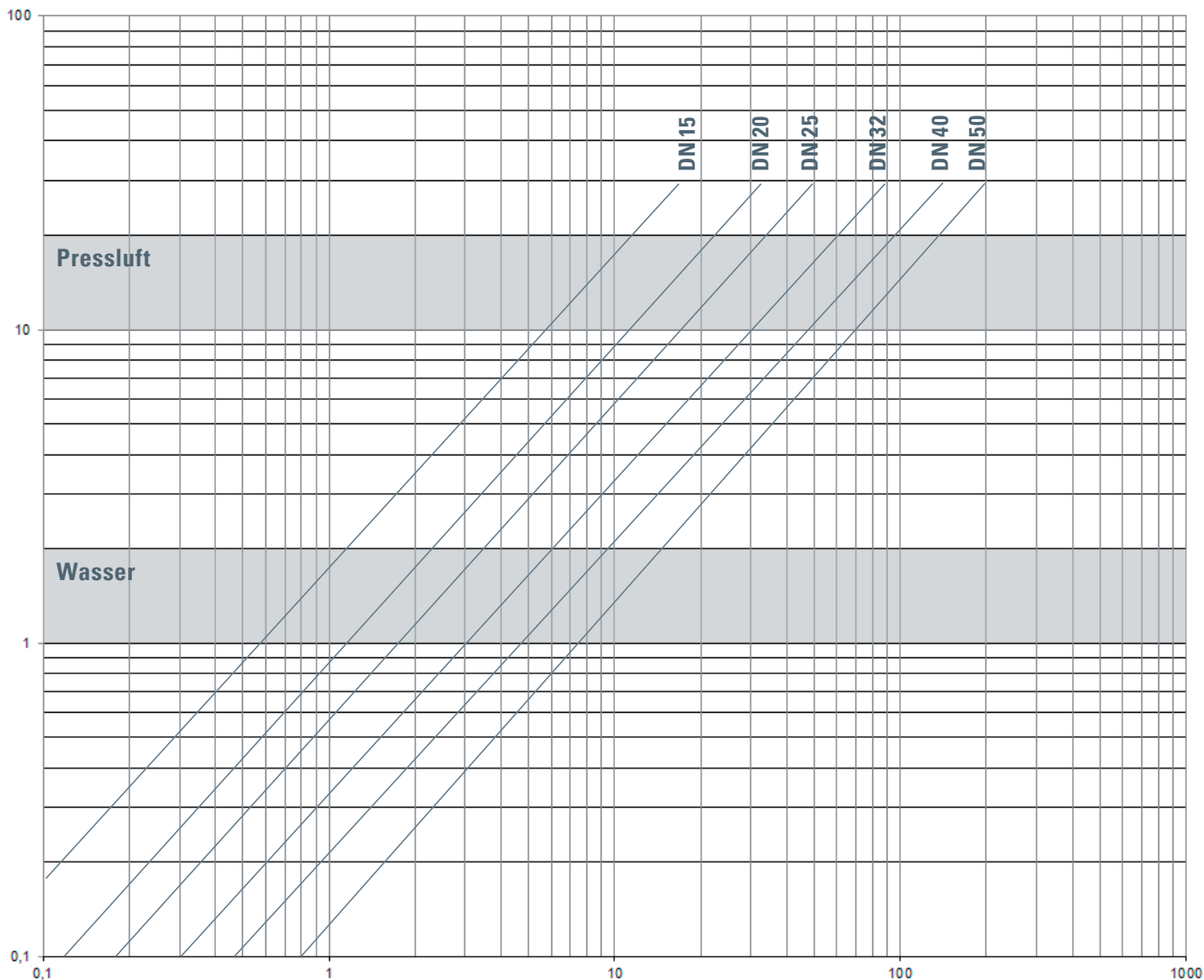


DN	G	L	I	H	H1*	h	Gewicht / weight [kg]	Kv-Wert / Kv-value [m³/h]
15	½	142	80	102	128	33	1,2 (1,5*)	2,5 - 3,3
20	¾	158	90	102	128	33	1,3 (1,6*)	3,6 - 4,5
25	1	180	100	130	150	45	2,4 (2,9*)	6,2 - 7,8
32	1¼	193	105	130	150	45	2,6 (3,1*)	8,7 - 9,6
40	1½	226	130	165	185	70	5,5 (6,2*)	12 - 14
50	2	252	140	165	185	70	6,0 (6,7*)	14,5 - 19

*: für Druckminderer Ausführung SD2202xx / for pressure reducer version SD2202xx



Größenbestimmung für Druckminderer SD / Determination of rates for pressure reducer SD



Auslegung über die Durchflussgeschwindigkeit / Dimensioning by flow velocity

Für Flüssigkeiten:

Mit Hilfe des Diagramms lässt sich zu einer verlangten Durchflussmenge V (m³/h) die erforderliche Nennweite (DN) bestimmen. In Hauswasserversorgungsanlagen soll nach DVGW-Richtlinien (DIN 1988) eine Durchflussgeschwindigkeit von 2 m/s nicht überschritten werden.

Für Pressluft und andere gasförmige Medien:

Die übliche Durchflussgeschwindigkeit für Pressluft liegt bei 10-20 m/s.

Für gasförmige Medien ist die Durchflussmenge V immer in Betriebskubikmeter/Stunde einzusetzen.

Liegt die Durchflussmenge in Normalkubikmeter vor, so ist vor Benutzung des Diagramms in Betriebskubikmeter umzurechnen.

For Liquids:

With help of the chart you can determine the nominal diameter (DN) for a given flow volume V (m³/h). According to DVGW-guidelines (DIN 1988) a flow velocity of 2 m/s in domestic water supply systems should not be exceeded.

For compressed air and other gaseous media:

The usual flow velocity for compressed air is 10-20 m/s.

For gaseous media the flow volume V should always be shown in actual cubic meters/hour. If the flow volume is given in standard cubic meters, these should be converted into actual cubic meters before using the diagram.

$$\dot{V} = \frac{\dot{V}_{\text{Norm}} \text{ (Nm}^3\text{/h)}}{p_{\text{absolut}} \text{ (bar)}} = \frac{\dot{V}_{\text{Norm}} \text{ (Nm}^3\text{/h)}}{p_{\text{Ü}} + 1}$$



**Auslegung über Druckabfall im Hinterdruckbereich /
Dimensioning by pressure loss on the outlet pressure side**

